

Qualitätspolitik HOL-tex

Wir entwickeln und fertigen hochwertige Lösungen im Bereich Militärbekleidung und -ausstattung.

Unsere Kernkompetenzen liegen in den Bereichen **Ausrüstung**, **Beschichtung** und **Rotationsdruck**.

Qualität ist für uns die Grundlage unseres Handelns. Durch **Teamgeist**, gegenseitigen **Respekt**, **Loyalität** und **Verantwortungsbewusstsein** schaffen wir ein Umfeld, in dem Innovation entsteht – mit dem Ziel, unseren Kunden nachhaltige Mehrwerte zu bieten.

Wir verpflichten uns zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Prozesse, Produkte und unseres Qualitätsmanagementsystems. Unser Bestreben ist es, wenn möglich, die an uns gestellten Anforderungen zu übertreffen. Dazu motivieren wir unsere Kollegen, sich ständig weiterzubilden, um so unser Knowhow zu erweitern.

Als bereits nach **OEKO-TEX®** zertifiziertes Unternehmen streben wir aktuell die Zertifizierung nach **ISO 9001** an, um unsere Qualitätsstandards weiter zu verbessern und unsere Effizienz zu steigern.

Unseren Lieferanten und Kunden begegnen wir mit der gleichen positiven Haltung, die wir auch intern pflegen. ‚Der Kunde ist König‘ ist bei uns selbstverständlich und wird auch so gelebt.

Die Unternehmensleitung stellt sicher, dass diese Qualitätspolitik kommuniziert, verstanden und auf allen Ebenen des Unternehmens gelebt wird.

Wir freuen uns, unsere Kompetenz unter Beweis zu stellen – im Dienst unserer Kunden.



Andre Hagemeyer

(Geschäftsführer)